



ZHONG SHUN

中国·江苏·靖江

www.jjszsjc.com

靖江市中顺机床制造有限公司

JINGJIANG ZHONGSHUN METALFORMING MACHINE MANUFACTURE CO.,LTD



■ 液压冲压机

- 本系列机器采用液压传动，机架为钢板焊接结构，全程经数控加工中心切削，有足够的强度和精度。
- 机器采用先进的圆弧强力喉口，整体腹板加强。配置高端稳定，操作简洁安全。机器功能齐全，可对各种材料进行冲孔、折弯、延伸、压平。
- 本系列机器有标准配置型、多工位联动型、四柱高压型。

机器基本参数 (材料强度 ≤ 450Rm, 未注明单位均为毫米)

机器型号		Q35YC-66	Q35YC-90	Q35YC-120	Q35YC-160	Q35YC-200	Q35YC-250
额定冲压力 (KN)		660	900	1200	1600	2000	2500
冲孔	最大板厚	16	20	25	30	36	42
	最大孔径	25	30	35	38	40	45
	喉口深度	300	355	406	600	700	800
	最大行程	80	80	80	80	100	100
	行程次数	10-22	10-22	8-20	8-20	8-20	8-20
电机	KW	4	5.5	7.5	11	15	18.5
加油	46# (L)	60	80	120	210	250	290
外形尺寸	长度	1300	1600	1800	2000	2300	2600
	宽度	730	900	960	1040	1160	1440
	高度	1780	1900	2090	2300	2400	2450
毛重	kg	1500	1800	2600	3500	4500	6500



■ 液压双联冲压机

- 本系列机器采用液压传动，机架为钢板焊接结构，全程经数控加工中心切削，有足够的强度和精度。
- 机器采用先进的圆弧强力喉口，整体腹板加强。配置高端稳定，操作简洁安全。机器功能齐全，可对各种材料进行冲孔、折弯、延伸、压平。
- 机器选用双电机、双油泵、双系统，压力稳定。各工位独立操控，工作效率高。

机器基本参数 (材料强度 ≤ 450Rm, 未注明单位均为毫米)

机器型号		Q35YC-66	Q35YC-90	Q35YC-120	Q35YC-160	Q35YC-200	Q35YC-250
额定冲压力 (KN)		2-660	2-900	2-1200	2-1600	2-2000	2-2500
冲孔	最大板厚	16	20	25	30	36	42
	最大孔径	25	30	35	38	40	45
	喉口深度	300	355	406	600	700	800
	最大行程	80	80	80	80	100	100
	行程次数	10-22	10-22	8-20	8-20	8-20	8-20
电机	KW	4	5.5	7.5	11	15	18.5
加油	46# (L)	60	80	120	210	250	290
外形尺寸	长度	1600	1800	2200	2600	2800	3000
	宽度	730	900	960	1040	1160	1440
	高度	1780	1900	2090	2300	2400	2450
毛重	kg	1600	2100	3000	3800	4500	6800



■ 液压型材剪切机

- 本系列机器采用液压传动，机架为钢板焊接结构，刀架为铸钢材质，全程经数控加工中心切削，有足够的强度和精度。
- 机器配置高端稳定，操作简洁安全。机器功能齐全，可进行型材剪切、剪板、模剪。
- 本系列机器有标准配置型、双联多工位剪切型、智能操作型。

机器基本参数（材料强度 $\leq 450Rm$,未注明单位均为毫米）

机器型号		Q35YJ-16	Q35YJ-20	Q35YJ-25	Q35YJ-30	Q35YJ-40	Q35YJ-50
额定压力 (KN)		660	900	1200	1600	2000	2500
板材剪切	最大板厚	16×250	20×330	25×330	30×355	35×450	40×450
	最大规格	8×400	12×480	16×600	20×600	25×700	30×700
型材剪切	方钢	40	50	50	55	60	65
	圆钢	45	50	60	65	70	80
	工、槽钢	120	160	200	280	320	360
	角钢	125	140	160	180	200	220
模切	板厚	8	10	12	16	20	22
	宽度	80	80	80	80	80	100
	深度	100	100	100	100	100	100
	行程次数	10-22	10-22	8-20	8-20	8-20	8-20
电机	KW	4	5.5	7.5	11	15	18.5
加油	46# (L)	60	80	120	210	250	290
外形尺寸	长度	1200	1500	1800	2000	2200	2600
	宽度	730	900	960	1040	1160	1440
	高度	1780	1900	2090	2300	2400	2450
毛重	kg	1500	2000	3000	4500	6500	7500



中顺机床

zhongshun metalforming machine



■ 液压联合冲剪机

- 本系列机器采用液压传动，机架为钢板焊接结构，刀架为铸钢材质，全程经数控加工中心切削，有足够的强度和精度。
- 机器采用先进的圆弧强力喉口，整体腹板加强。配置高端稳定，操作简洁安全。机器功能齐全，可冲孔、折弯、型材剪切、剪板、模剪。
- 本系列机器有标准配置型、双工位联动型、智能操作型。

机器基本参数 (材料强度≤450Rm,未注明单位均为毫米)

机器型号		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
额定压力 (KN)		660	900	1200	1600	2000	2500
板材剪切	最大板厚	16×250	20×330	25×330	30×355	35×450	40×450
	最大规格	8×400	12×480	16×600	20×600	25×700	30×700
型材剪切	方钢	40	50	50	55	60	65
	圆钢	45	50	60	65	70	80
	工、槽钢	120	160	200	280	320	360
	角钢	125	140	160	180	200	220
模切	板厚	8	10	12	16	20	22
	宽度	80	80	80	80	80	100
	深度	100	100	100	100	100	100
冲孔	最大板厚	16	20	25	30	36	42
	最大孔径	25	30	35	38	40	45
	喉口深度	300	355	406	600	700	800
	最大行程	80	80	80	80	100	100
	行程次数	10-22	10-22	8-20	8-20	8-20	8-20
电机	KW	4	5.5	7.5	11	15	18.5
加油	46# (L)	60	80	120	210	250	290
外形尺寸	长度	1640	1860	2355	2680	2800	3000
	宽度	730	900	960	1040	1160	1440
	高度	1780	1900	2090	2300	2400	2450
毛重	kg	1700	2300	3800	5500	8500	12500

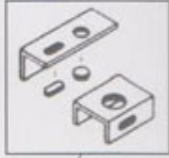
管件对接剪切
Fitting docking Cuts



平板冲孔
Flat punched hole



角钢槽钢冲孔
Anglesleel V-Steel punched hole



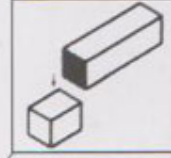
角铁90° 45° 剪切
90° 45° Shear angle bright metal



圆棒剪切
The stick shears acircle



方棒剪切
The stick shears method



平板折曲
The flat breaks a bend up



角铁折曲
Angle bright metal breaks a bend up



内圆角剪切
The rond angle shears an inner

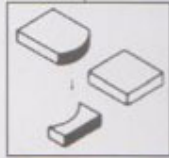


外圆角剪切
The round angle sheras the outside

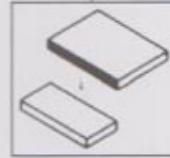
平钢双边圆弧剪切
The arcshears the flat steel doubling piece



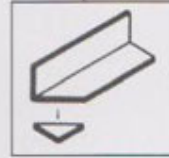
平钢圆弧与直线剪切
The arcand the straight line shear flat steel shan



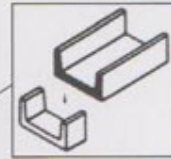
平板剪切
The flat is shorn



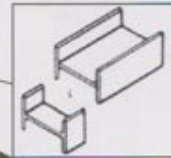
角钢对接剪切
Angle steel butt joint is shorn



槽钢剪切
V-steel is shorn



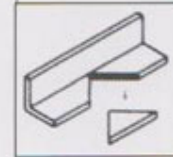
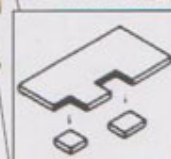
工型钢剪切
Section steel shears a labor



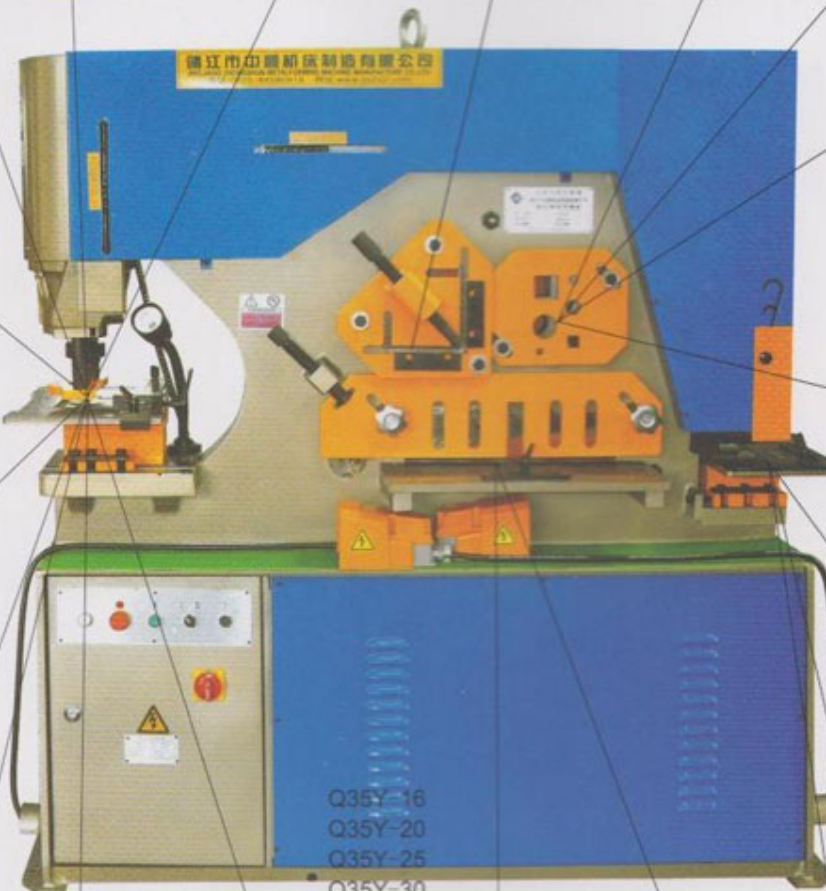
角钢方形剪角
Method of type shears angle steel



平板剪角
The flat cuts an angle



V型剪角
The type shears



Q35Y-16
Q35Y-20
Q35Y-25
Q35Y-30
Q35Y-40
Q35Y-50
Q35Y-60

ZHONGSHUN



地址：江苏省靖江市新夹路353号

电话：0523-84580818

传真：0523-84580278

手机：13961085766

业务QQ：1398980196

邮箱：jjwhg.hi@163.com

邮编：214531

网址：www.jjszsjc.com